

SOTTOVOCE

ENDUIT LÉGER ACOUSTIQUE À PROJETER

SOTTOVOCE Enduit léger acoustique à projeter	
DESCRIPTION	Sottovoce est un enduit prêt à l'emploi acoustique, appliqué par projection, spécialement conçu pour les surfaces intérieures, à base de liants hydrauliques, de composants allégés et d'additifs spéciaux. Il offre une surface blanche, grise, gris anthracite ou noire esthétique et ne nécessite que l'ajout d'eau de gâchage sur le chantier pour former un mélange pompable et applicable à la machine. Sottovoce est idéal pour les nouvelles constructions, la réhabilitation ou la rénovation de bâtiments existants ; il peut être appliqué sur des plaques de plâtre, des surfaces en béton et en acier. Il est, entre autres, utilisé pour la réduction de la réverbération acoustique comme, par exemple : les écoles, les cantines, les salles de conférence, les lieux de culte, les bâtiments collectifs et résidentiels, les travaux publics de toute nature. Application en travaux neuf ou en rénovation.
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES	Avec une surface esthétiquement agréable et sans discontinuité, Sottovoce possède d'excellentes caractéristiques de réaction au feu. Sottovoce est classé A2-s1,d0 en réaction au feu (UNI EN 13501-1). Sottovoce ne nécessite que l'ajout d'eau et l'utilisation de machines à enduire correctement équipées. Il peut être appliqué en couches à partir de 13 mm d'épaisseur. Son application est rapide et efficace.
PRÉPARATION DE LA SURFACE	***Surfaces en briques :*** Avant l'application de Sottovoce, une vérification doit être réalisée afin de s'assurer que les surfaces sont adaptées à la réception du produit. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de matériaux solubles dans l'eau, d'huile ou d'autres contaminants. Elles doivent être solides, sans matériaux incohérents, bien adhérentes au support et capables de supporter le poids humide de Sottovoce. Pour les surfaces déjà recouvertes d'un enduit, l'adhérence de celui-ci à la maçonnerie doit être vérifiée. De plus, il est nécessaire de procéder à un piquetage adéquat de la surface, au lavage de la maçonnerie afin d'éliminer les matériaux incohérents et/ou les poussières résiduelles, ainsi qu'au traitement de la surface avec un primaire d'accrochage approuvé par Edilteco (Edilkronos Universal). ***Plaques de plâtre :*** Les cloisons et plafonds construits avec des panneaux de revêtement en plâtre doivent être soigneusement traités avec un primaire d'accrochage adapté avant l'application de Sottovoce (Edilkronos Universal d'Edilteco). Il est recommandé d'appliquer une couche de Sottovoce d'une épaisseur inférieure à 25 mm. ***Surfaces en béton :*** Le béton nouvellement réalisé doit mûrir pendant au moins 60 jours avant l'application de Sottovoce. Les irrégularités et les arêtes restantes après le décoffrage doivent être éliminées afin d'obtenir une surface lisse. La poussière et les autres corps étrangers doivent être enlevés avant l'application de Sottovoce. Avant d'appliquer Sottovoce, un primaire d'accrochage approuvé par Edilteco (Edilkronos Universal) doit être appliqué sur toute la surface. ***Surfaces en acier galvanisé :*** Éliminer les saletés et les huiles pouvant être présentes sur la surface en acier galvanisé. Avant l'application de Sottovoce, appliquer sur toute la surface un primaire d'accrochage approuvé par Edilteco (Edilkronos Universal). ***Toutes les surfaces en acier non galvanisé :*** Éliminer la rouille, les écailles de laminage, la saleté et les huiles pouvant être présentes sur la surface de l'acier. Toutes les surfaces en acier non galvanisé doivent être peintes avec une peinture antirouille approuvée. Ensuite, et avant l'application de Sottovoce, appliquer sur toute la surface un primaire d'accrochage approuvé par Edilteco (Edilkronos Universal).
MÉLANGE ET APPLICATION	**Sottovoce peut être appliqué avec les équipements suivants :** 1. Une machine à projeter à fonctionnement continu, type PFT G4 ou similaire, correctement équipée. Il est indispensable d'installer un turbo ou mini-turbo, un malaxeur hélicoïdal à hélice pleine, un stator spécifique pour produits allégés, une vis à pas long avec axe, ainsi qu'un bouchon ou une buse de Ø 14 mm. L'ajout d'une rehausse est conseillé pour augmenter la capacité de la trémie et il est recommandé de la maintenir toujours pleine pendant l'application. 2. Sottovoce doit être malaxé et pompé à l'aide d'une machine à projeter équipée d'une pompe à vis, à fonctionnement électrohydraulique ou électrique. Gâcher un sac de Sottovoce entier avec 5,0 à 6,0 L d'eau propre. Malaxer pendant au moins 3 minutes et au maximum 5 minutes, puis verser le mélange dans la trémie de pompage. Utiliser un bouchon ou une buse de Ø 14 mm.

Edilteco S.p.A. Via dell'Industria, 710 . 41038 San Felice sul Panaro (MO) Italie . Tél. +39 0535 82161
www.edilteco.fr | **export@edilteco.it**

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

© Copyright EDILTECO S.p.A. · Reproduction interdite sans autorisation.

MÉLANGE ET APPLICATION	**Mise en œuvre :** 1. Applications jusqu'à une épaisseur maximale de ≤ 13 mm : appliquer en une seule passe. 2. Applications jusqu'à une épaisseur maximale de ≥ 14 mm : appliquer une première couche de Sottovoce d'environ 1 cm ; attendre la phase de prise (minimum 4 heures, maximum 24 heures), puis appliquer d'éventuelles couches supplémentaires (épaisseur maximale de 2,5 à 3 cm par couche). **En cas de finitions à peindre :** Une fois le support sec, appliquer par projection une peinture murale transpirante type Ecap® STP Silicate Paint ou Ecap® SP Silicone Paint.
TEMPÉRATURE / VENTILATION	· Pour l'application, la température de l'air et du support doit être comprise entre + 5 °C et + 35 °C, et doit être maintenue pendant l'application de Sottovoce ainsi que pendant les 24 heures suivantes. · Afin de garantir la ventilation nécessaire pour un séchage correct de l'enduit, des mesures doivent être prises après l'application : il ne doit pas y avoir de zones fermées sans circulation d'air et ventilation.
LIVRAISON ET STOCKAGE	Sottovoce doit être maintenu au sec jusqu'au moment de l'utilisation. Les palettes de produit doivent être surélevées du sol, sous un abri et éloignées des surfaces humides. Tout produit exposé à l'eau avant l'utilisation doit être rejeté.
VALEURS D'ABSORPTION ACOUSTIQUE	Testé en laboratoire à une épaisseur de 35 mm, Sottovoce a atteint un coefficient d'absorption acoustique pondéré α_w de 0,65, correspondant à la série suivante de coefficients pratiques d'absorption acoustique (réf. norme UNI EN ISO 11654).

Fréquence (Hz) :	125	250	500	1000	2000	4000
α_p :	0,09	0,35	0,84	1	0,91	0,98

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	NORME
Couleur	Blanc / Gris / Gris anthracite / Noir	-
Conditionnement	Sacs de 47 L Palette de 52 sacs	-
Densité sèche	200 kg/m^3	EN 998-1
Coefficient de conductivité thermique	0,058 W/mK	UNI EN 12667
Résistance à l'adhésion	0,1 MPa	EN 998-1
Résistance à la compression	1,2 N/mm^2	EN 998-1
Classe de réaction au feu	A2-s1,d0	UNI EN 13501-1
Absorption d'eau	0,1 kg/(m^{2}min$^{0.5}$)	EN 998-1
Perméabilité à la vapeur μ	9	EN 998-1
Consommation	≈ 2,0 kg/m^2 par cm d'épaisseur	-

Les informations figurant sur cette fiche résultent de notre connaissance des produits et de notre expérience. Les caractéristiques obtenues in situ peuvent varier en fonction des conditions de mise en œuvre. En cas d'application non explicitement prévue dans le présent document, il appartient à notre clientèle de se renseigner ou de procéder à des essais préalables représentatifs. Les informations figurant sur cette fiche ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part quant à l'utilisation du produit. Elles n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de vente. Avant toute mise en œuvre, il convient de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition suivante.

Edilteco S.p.A. Via dell'Industria, 710 . 41038 San Felice sul Panaro (MO) Italie . Tél. +39 0535 82161
www.edilteco.fr | **export@edilteco.it**

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

© Copyright EDILTECO S.p.A. · Reproduction interdite sans autorisation.